

PFLUGSCHAR®-MISCHER FÜR CHARGENBETRIEB TYP FKM



- Höchste Mischgüte
- Kurze Mischzeiten
- Reproduzierbarkeit der Chargen
- Schonende Produktbehandlung
- Hohe Verfügbarkeit
- Wartungsarmes Mischerkonzept
- Gute Zugänglichkeit aller Mischerinnenteile





Pflugschar®-Mischer für Chargenbetrieb Typ FKM 2400

Lödige Chargenmischer FKM

Der Chargenmischer arbeitet nach dem von Lödige in die Mischtechnik eingeführten Schleuder- und Wirbelverfahren. Ausrüstbar mit Werkzeugen, die auf die jeweiligen Aufgabenstellung abgestimmt werden, erreicht er Mischungen von höchster Qualität.

Einsatzgebiete

- Aufbereitung von Schüttgütern
(pulverförmig, körnig, faserig)
- Zugabe von Flüssigkeiten auf Feststoffe
(Anfeuchtung und Granulierung)
- Aufbereitung von pumpfähigen Massen

Arbeitsweisen

In einer liegenden, zylindrischen Trommel rotieren als Mischelemente die auf einer Welle in spezieller Systematik angeordneten Pflugschar®-Schaufeln. Größe, Anzahl, Positionierung, geometrische Form und Umfangsgeschwindigkeit der Mischwerkzeuge sind so aufeinander abgestimmt, dass sie die Komponenten in eine dreidimensionale Bewegung versetzen. Die so im Mischgut hervorgerufene Turbulenz - unter ständiger Erfassung des gesamten Materials durch die Mischwerkzeuge - lässt die Bildung toter oder bewegungsarmer Zonen im Mischraum nicht zu und bewirkt eine schnelle und exakte Vermischung. Durch die spezielle Form der Werkzeuge wird in der Radialbewegung das Mischgut von der Trommelwand abgehoben und ein Quetschen der Partikel vermieden. Bei spezieller Aufgabenstellung kann es erforderlich werden, die Mischwirkung des Schleuderwerks zusätzlich zu unterstützen. Dieses wird erreicht durch den Einsatz separat angetriebener, hochoberflächiger rotierender Messerköpfe, die im Zusammenwirken mit den Mischwerkzeugen ein Aufschließen von Agglomeraten sowie eine gezielte Granulierung während des Prozesses ermöglichen.



Pflugschar®-Mischer für Chargenbetrieb Typ FKM 1200

Optionale Ausrüstung

- Hochverschleißfeste Oberflächen
- Hochfeste Baustähle, Edelstähle und Sonderwerkstoffe
- Messerkopfeinrichtungen
- Beheiz-/ kühlbare Trommel, Kopfstücke und Welle
- Flüssigkeitsdosierung

Baugrößen

| Mischer-Typ | Gesamtvolumen in Liter | Nutzvolumen in Liter |
|-------------|------------------------|----------------------|
| FKM 130 | 130 | 35 – 95 |
| FKM 300 | 300 | 75 – 225 |
| FKM 600 | 600 | 150 – 450 |
| FKM 1200 | 1200 | 300 – 900 |
| FKM 1600 | 1600 | 400 – 1200 |
| FKM 2000 | 2000 | 500 – 1500 |
| FKM 3000 | 3000 | 750 – 2250 |
| FKM 4200 | 4200 | 1050 – 3100 |
| FKM 6000 | 6000 | 1500 – 4500 |
| FKM 8000 | 8000 | 2000 – 6000 |
| FKM 10000 | 10000 | 2500 – 7500 |
| FKM 135000 | 13500 | 3400 – 10100 |
| FKM 15000 | 15000 | 3800 – 11200 |
| FKM 20000 | 20000 | 5000 – 15000 |
| FKM 25000 | 25000 | 6300 – 18700 |
| FKM 30000 | 30000 | 7500 – 22500 |

Als Spannbreite der Nutzung des Lödige Pflugschar®-Mischers für Chargenbetrieb Typ FKM gilt grundsätzlich ein Füllgrad in Höhe von ca. 25 bis ca. 75 % des Gesamtvolumens. Der optimale Füllgrad kann variieren in Abhängigkeit der Anwendung.